

机械式膜厚仪

德国仪力信#234/333/433型
湿膜测厚仪

**Wet Film Thickness Gauges
Model #234/333/433**

德国仪力信#233型
干膜测厚仪

**Dry Film Thickness Gauge
Model #233**

德国仪力信#296型
干湿膜测厚仪

**Thickness Gauge
for Wet and Dry Films
Model #296**

中国及香港地区总代理：

中贸设备 有限公司
Sinotime Industrial Ltd.

ERICHSEN
TESTING EQUIPMENT



适用于车间和实验室

德国仪力信#234/333/433/233/296机械式漆膜测厚仪

总论

膜厚测量在油漆和涂料的使用中起一个重要的作用。在决定外观、保护性能和持久性能时，膜厚是一个决定性的因素。

涂膜太薄不能提供足够的保护并减少遮盖力。因此，必须执行技术规格所规定的最小厚度并确保这些值的一致性。

另一方面，过厚的涂层是使用了太多涂料的结果，相应地增加了成本。而且，较厚的涂层并不总是意味着性能提高，如它们在干燥时间方面会有一个负面的影响。

涂层的物理和机械性能取决于漆膜的厚度。如果要执行的是有意义的测试，膜厚必须统一。湿膜测厚仪用于检查刚刚涂上的涂料，也可用于计算干膜厚度结果。如果测量与指定值有误差，必须立即采取措施改正。

干膜测厚仪用于检测最终涂层的厚度。

机械式测厚仪有一系列优点：

- 便携、操作简单、非技术人员也可使用。结构坚固，读数一目了然。
- 测量可在任何表面上进行。因为全部机械式，故可适用于玻璃、木材、金属或塑料基材。
- 与其它类型的测厚仪比较，机械式测厚仪具有更好的价格。

#234型湿膜测厚仪

符合 ISO 2808, ASTM D 1212, BS 3900:C5 标准。

应用

用于所有的平面或均匀曲面(凹面和凸面)。

测试原理

碟形测量仪器(图1)在湿膜表面滚动。在此过程中两个滚花，对中轮缘(1)在基材上滚过，当轮缘到凸轮的(2)距离等于被测湿膜厚度时偏心凸轮(2)则会粘上涂料。

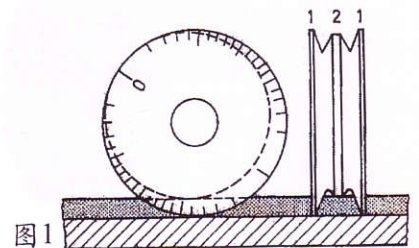


图1

设计和功能

加硬、精确磨制的不锈钢测量盘直径为50mm，厚11mm。它包含一个铝制自由旋转滚轮使仪器能在表面滚动。

共有8种不同型号和测量范围(见订货信息)。

读数刻度刻在盘的一侧，每一个仪器配一个盒子。

测量程序

测量1

用拇指与食指捏住仪器的导向滚轴，将仪器放在测试表面上，使接触点与零线相反。轻压滚动，使仪器向零线滚动，再提起。

测量2(验证)

仪器放置位置如1，但以相反的方向旋转，直到它达到零线。湿膜厚度以湿膜记号出现处读出，并与相对的一侧比较，求出平均值。

订货信息			
订货号	型号	测量范围	读数精度
0071.01.31	#234 R/I	0~25 μm	1 μm
0071.02.31	#234 R/II	0~50 μm	2 μm
0071.03.31	#234 R/III	0~125 μm	5 μm
0071.04.31	#234 R/IV	0~250 μm	10 μm
0071.05.31	#234 R/V	0~500 μm	20 μm
0071.06.31	#234 R/VI	500~1000 μm	20 μm
0071.07.31	#234 R/VII	0~1000 μm	50 μm
0071.08.31	#234 R/VIII	0~1500 μm	50 μm

中国及香港地区总代理：

中 贸 设 备 有 限 公 司
Sinotime Industrial Ltd.

香港总办事处：

香港湾仔谭臣道105号豪富商业大厦12字楼
电话：(852) 2574 7916
传真：(852) 2804 2290 2572 9625
电子邮箱 E-mail: sales@sinotime.net
网址：www.csec-mp.com 或 sinotime.8k.com
或 sinotime.freesevers.com

深圳办事处：

深圳市东门南路71号东海大厦16楼D室
电话：(0755) 8225 2900 8217 4618
传真：(0755) 8217 2027
邮编：518001
电子邮箱 E-mail: sinotime888@sina.com

上海办事处：

上海市浦东新区
锦安东路511弄5号1002室
电话：(021) 5045 9808
传真：(021) 5045 9807
邮编：201204